



EP Unterkolben-Einsenkpresse

Einsenken in höchster Präzision

EP

Technische Daten	Presskraft	6.300 – 25000 kN
	Rohling	≤ ø 150* mm
	max. Stößelhub	275 – 300 mm
	Teile Stückzahl	≤ 4 /min
	Auswerferkraft	300 – 600 kN
	Auswerferhub	30 – 50 mm
Maschinenabmaße	Werkzeugeinbaufläche (B x T)	500 x 720 – 830 x 1330 mm
	Werkzeugeinbauhöhe	600 – 1000 mm
	Aufstellfläche (B x T x H)	2,6 x 1,2 x 2,65 – 3,7 x 2,0 x 3,1 mm
	Gewicht (ohne Öl)	7.800 – 32.000 kg
Geschwindigkeiten	Schließen	6 – 10 mm/s
	Pressen	0,02 – 0,3 mm/s
	Öffnen	11 – 15 mm/s
Versorgung	Max. Leistungsaufnahme	10 – 18,5 kW
	Druckluftanschluss	≥ 6 bar
Sonstiges	Mehrfachpressen mit einstellbarer Kraft	•
	Einstellbare Fließpause	•
	Einsenktiefe / Abschaltpunkt	•
	Einstellbare Einsenkgeschwindigkeit	•
	Separates Zweihand-Bedienpult	•
	USB-Schnittstelle zum Datenaustausch	•
	Bedienterminal integriert im Schaltschrank	•
	Schutzeinrichtungen nach CE	•
Optionen	Präzisions-Einsenkwerkzeug	•
	Teleservice	•

*abhängig von Werkstoff und Pressengröße

